



DIE Q-SERIE



110-550

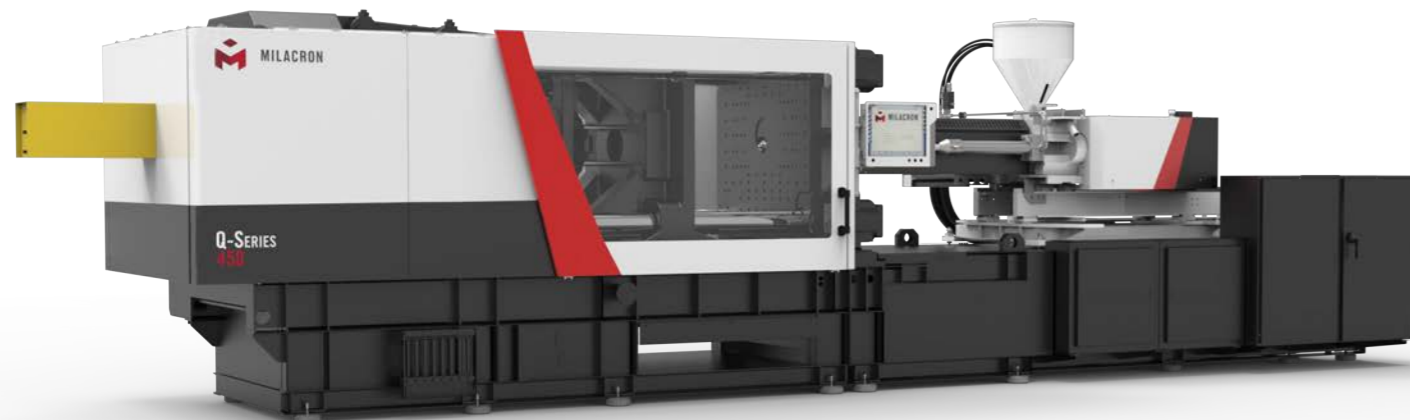
DIE Q-SERIE

110-550

Wirtschaftliche Leistung als Gesamtpaket. Die Q-Serie verfügt über einen energieeffizienten, servohydraulischen Antrieb zur Produktion von Qualitätsteilen. Die Ausstattungsmerkmale der Q-Serie übertreffen die Erwartungen in diesem Marktsegment. Die solide Q-Serie bietet auf der Schließeinheit einen vergrößerten Werkzeugeinbauraum mit verlängerten Werkzeug- und Auswerferwegen sowie erhöhter Auswerferkraft. Alles bei verringerter Stellfläche der Maschine.

DIE LEISTUNGSSTARKE Q-SERIE, MIT EINEM SERVOGESTEUERTEN, HYDRAULISCHEN DOPPELKNIEHEBEL, BIETET EINE DER BESTEN TECHNISCHEN SPEZIFIKATIONEN SOWIE VIELSEITIGKEIT, BESTÄNDIGKEIT, PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT.

- ☑ Eine energieeffiziente Hybridmaschine, angetrieben von einem soliden Servosystem.
- ☑ Die hervorragende Kniehebelkinematik bietet ein schnelles und geschmeidiges Schließgeschwindigkeitsprofil.
- ☑ Präzise Steuerung der Schließeinheit mit geringsten Vibrationen dank steifer Unterkonstruktion.
- ☑ Erweiterte optionale Anwendungsmöglichkeiten in Form von Etagenwerkzeugen, verlängerten Säulen, Intrusion sowie einer Erhöhung des Maschinenbettes.
- ☑ Die innovative Konstruktion der Werkzeugaufspannplatten gewährleistet eine gleichmäßige Lastverteilung über dem Werkzeug.
- ☑ Konstruiert für schnelle Werkzeugwechsel mit einer erweiterten Werkzeughöhenverstellung und austauschbaren Werkzeugdatensätzen von baugleichen Maschinen.
- ☑ Die präzise Plattenparallelität gewährleistet weniger Verschleiß an Werkzeug und Maschine.
- ☑ Mit ihren verfügbaren 8 Schließkraftgrößen, die mit 6 verschiedenen Spritzeinheitgrößen kombiniert werden kann, bietet die Q-Serie einen großen Bereich an Einsatzmöglichkeiten.



KNIEHEBELKONSTRUKTION

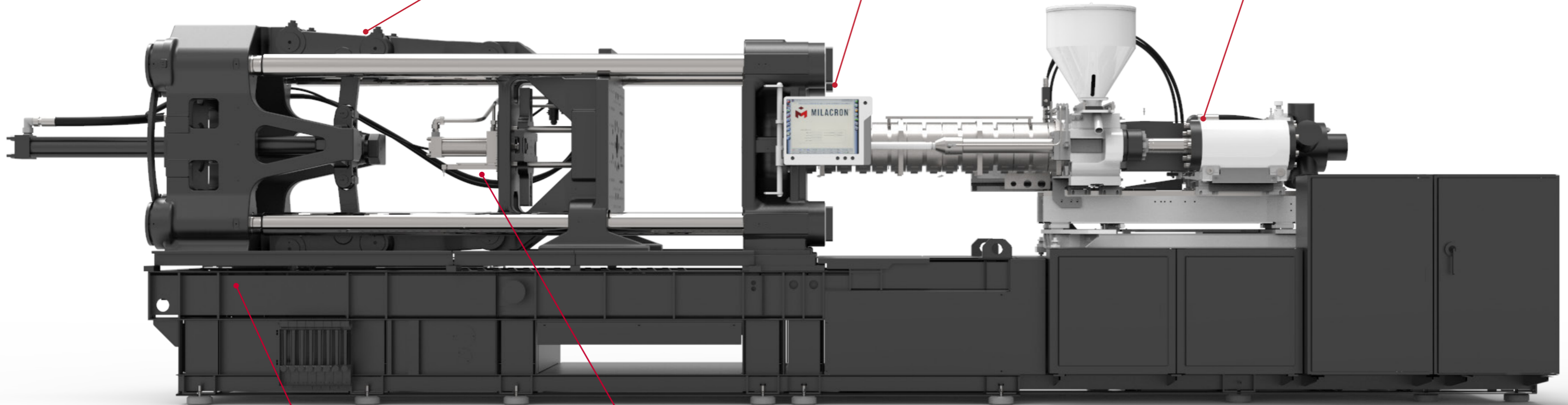
- Optimale Geschwindigkeiten und reduzierter Platzbedarf
- Langlebiger 5-Punkt Doppelkniehebel
- Die Werkzeugaufspannplatten ermöglichen eine Vielzahl an unterschiedlichen Werkzeuggrößen (siehe Spezifikationen)
- Reduzierung der Schließkraft auf minimal 30% einstellbar
- Automatische Schmierung der kritischen Kniehebelkomponenten
- Fettfreier Werkzeugbereich

MOSAIC 3G STEUERUNG

- 15 Zoll Farbdisplay
- Echtzeit Energieanzeige
- Interner Speicher bis zu 500 Werkzeugdatensätze
- Frei einstellbare Kernzugbewegungen
- Ergonomisches Design, schwenk- und höhenverstellbar
- Prozessüberwachung tabellarisch und grafisch
- Roboterschnittstelle nach EUROMAP 67 Option
- Konfigurierbare Ein- und Ausgänge

SPRITZEINHEIT MIT PARALLEL LIEGENDEN EINSPRITZZYLINDERN

- Gleichmäßige Lastverteilung über die Schneckenmittellinie
- Schwenkbare Spritzeinheit für schnellen Schneckenwechsel
- Präzise Linearführungen für optimal ausgerichtete Schnecke und Zylinder
- Kompakte Verschlauchung der Spritzeinheit hydraulik zur Reduzierung der Stellfläche
- Langlebige keramisch isolierte Heizbänder

**WERKZEUGEINBAUHÖHENVERSTELLUNG**

- Wiederholgenaue und präzise Verstellung mittels Wegmesssystem
- Einfache Bedienung über den Bildschirm
- Robuste Verstell Mechanik gewährleistet präzise Werkzeugposition während der Produktion.

AUSWERFER

- Auswerferweg und -kraft optimiert
- SPI-Auswerferbohrbild
- Mehrstufiges Geschwindigkeits- und druckprofil einstellbar inklusive Mehrfachhub

ERHÖHTE LEBENSDAUER DER WERKZEUGE

Die rigide Konstruktion von Maschinenbett und Schließeinheit gewährleisten:

- Aufnahme von großen und schweren Werkzeugen
- Optimale Plattenparallelität

**MILACRON M-POWERED**

- Entwickelt zur vollständigen Nutzung aller Onlinemöglichkeiten unserer M-Powered Anwendung
- Erhöht die Maschinenverfügbarkeit und Gesamtanlageneffektivität (GAE)
- Fernüberwachungsmöglichkeit

**BIETET HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT,
PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT.**

Q-SERIE

Die neueste Spritzgießmaschinen-Produktlinie von Milacron für kleine und mittlere Schließkräfte. Die NEUE leistungsstarke Q-Serie mit 5-Punkt Doppelkniehebel glänzt mit gesteigerter Produktivität, Leistung und Präzision.

AUSWAHL VON VERSCHIEDENEN SPRITZEINHEITEN

- A-B-C Schneckenzyylinderkombination
- Parallele Spritzzylinder zur gleichmäßigen Lastverteilung über der Schneckenmittellinie
- Präzise Linearführung der Spritzeinheit
- Einfache Wartung dank schwenkbarer Spritzeinheit

SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN

SPRITZEINHEIT	300	450	630	970	1540	2290	3470	4880
Q-Serie 110								
Q-Serie 150								
Q-Serie 180								
Q-Serie 230								
Q-Serie 280								
Q-Serie 350								
Q-Serie 450								
Q-Serie 550								

SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN

BAUGRÖSSE	SCHLIESSKRAFT	PLATTEN ABMASSE	LICHTE SÄULENWEITE	MAX PLATTENABSTAND	MIN / MAX WERKZEUGEINBAUHÖHE
	Tonnen	mm	mm	mm	mm
Q-Serie 110	125	690 X 645	480 x 435	900	150 / 520
Q-Serie 150	170	780 x 740	550 x 510	1060	200 / 600
Q-Serie 180	200	810 x 770	575 x 525	1100	200 / 600
Q-Serie 230	260	920 x 820	590 x 560	1260	200 / 710
Q-Serie 280	315	990 x 940	710 x 660	1400	250 / 750
Q-Serie 350	400	1120 x 1035	810 x 725	1520	300 / 800
Q-Serie 450	500	1245 x 1200	875 x 830	1670	350 / 820
Q-Serie 550	610	1330 x 1300	1,000 x 900	1820	400 / 900

ANWENDUNGEN

Durch den Einsatz eines Servomotors als Antriebseinheit für die hydraulischen Komponenten, arbeitet die Q-Serie außergewöhnlich energieeffizient, bietet exzellente Wiederholgenauigkeit, großzügigen Werkzeugeinbauraum, Aufnahme von schweren Werkzeugen, hervorragende Trockenlaufzeiten, um die Anforderungen aller wesentlichen Marktsegmente der Industrie zu erfüllen.

- TECHNISCHE TEILE
- VERPACKUNGEN
- AUTOMOBIL
- MEDIZIN
- KONSUMGÜTER
- ELEKTRONIK



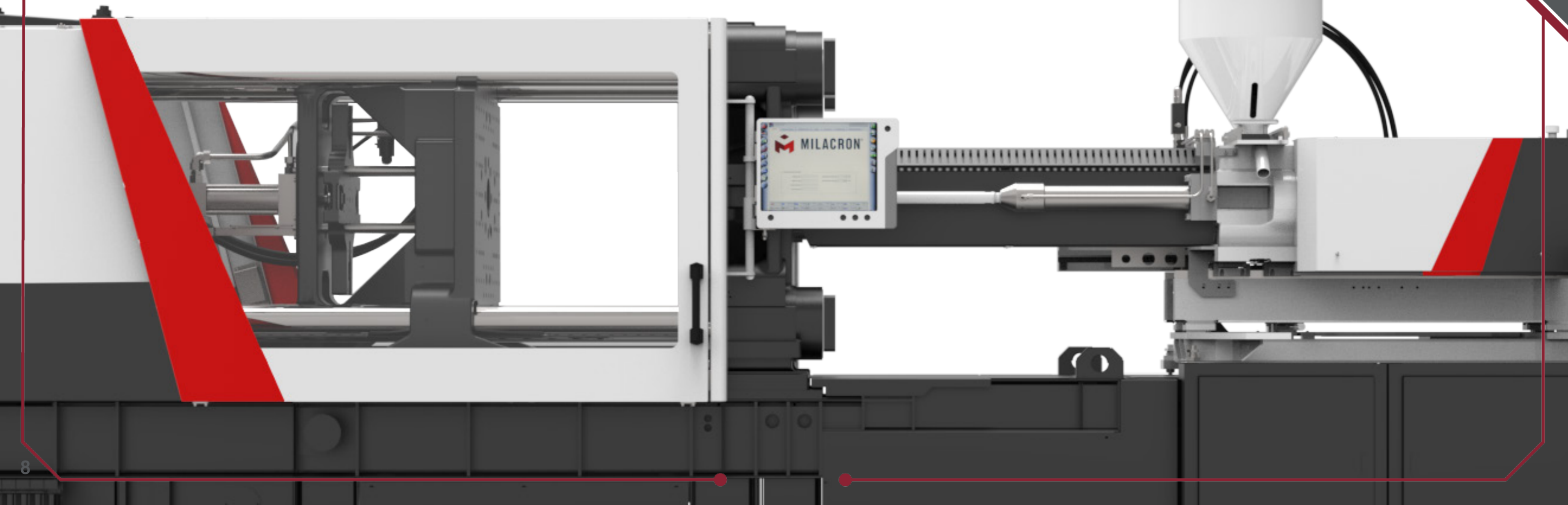
SCHLIESSEINHEIT

- Ⓜ Ein zuverlässiges Kniehebelsystem, ausgelegt für reproduzierbare Präzision
- Ⓜ Geringste Vibrationen aufgrund passend dimensionierter Schwinggummielemente
- Ⓜ Das robuste Maschinenbett ist ausgelegt für schwere Werkzeuge
- Ⓜ Großzügiger Werkzeugeinbauraum zur Aufnahme von großen Werkzeugen
- Ⓜ Das Bohrbild der Aufspannplatten ist geeignet für eine große Vielfalt von Werkzeugen
- Ⓜ Die neue Kniehebelkinematik ist prädestiniert für schnelle und geschmeidige Geschwindigkeitsprofile
- Ⓜ Präzise Linearführung ermöglicht gleichmäßige Bewegungen mit geringster Reibung
- Ⓜ Optimale Linearität gewährleistet wiederholgenaue Schließkräfte auch im unteren Schließkraftbereich
- Ⓜ Verchromte Säulen (Standard)

SCHLIESSEINHEIT

BAUGRÖSSE	EUROMAP 6 TROCKENLAUFZEIT (SEC – MM)
Q-Serie 110	1.63 - 336mm
Q-Serie 150	1.67 - 385mm
Q-Serie 180	1.85 - 403mm
Q-Serie 230	1.95 - 462mm
Q-Serie 280	2.15 - 497mm
Q-Serie 350	2.38 - 567mm
Q-Serie 450	2.90 - 613mm
Q-Serie 550	3.20 - 700mm

- Ⓜ Eine Reduzierung der Trockenlaufzeit nach Euromap um 30%, aufgrund der neuen Kniehebelkinematik
- Ⓜ Buchsenlose bewegliche Werkzeugaufspannplatte mit fett- und ölfreien Säulen
- Ⓜ Automatische Schmierung der Kniehebelmechanik und der Linearführungen
- Ⓜ Teileentnahme von drei Seiten möglich



SPRITZEINHEIT

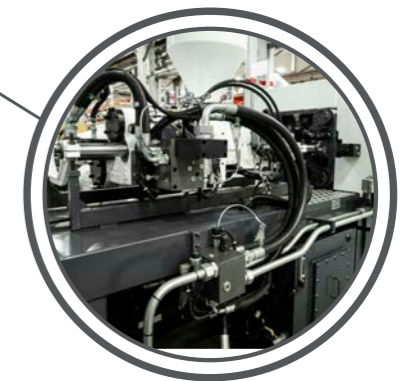
Die Q-Serie ist eine der globalen Produktlinien von Milacron und verfügt über ein umfassendes Sortiment an Spritzeinheiten, Zylindern und Schnecken, die sich perfekt für ein breites Spektrum von anspruchsvollen Prozessanwendungen eignen.

- 🔴 Parallele Spritzzylinder sorgen für eine gleichmäßige Lastverteilung über der Schneckenmittellinie
- 🔴 Präzisionslinearführungen gewährleisten optimale Ausrichtung von Schnecke und Zylinder und sorgen für geringsten Verschleiß
- 🔴 Kompakte Verschlauchung der Spritzeinheitshydraulik zur Reduzierung der Stellfläche
- 🔴 Einspritzgeschwindigkeitsprofil 5-stufig einstellbar
- 🔴 Einspritzdruckprofil bis zu 5 Stufen einstellbar
- 🔴 Bis zu 10 Nachdruckstufen einstellbar
- 🔴 Bis zu 5 Plastifiziergeschwindigkeiten einstellbar

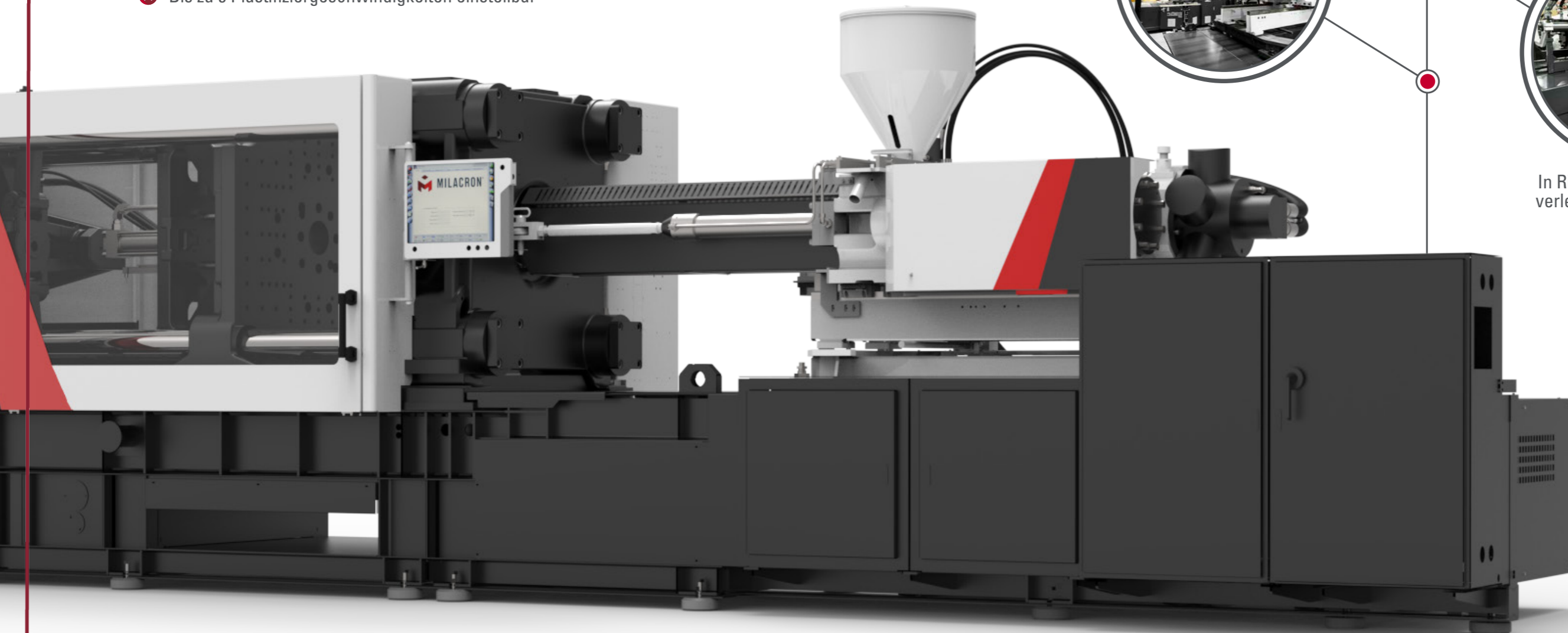
SPRITZEINHEIT

- 🔴 Automatischer Abgleich der Regler sorgt eine genaue Temperaturregelung
- 🔴 Die schwenkbare Spritzeinheit ermöglicht einen einfachen Austausch der Schnecke
Standard magnet included in hopper
- 🔴 Trichterverschiebeeinheit mit Abspermmöglichkeit

Robuste Heizbänder
mit Keramikisolierung
und
Stromüberwachung



In Richtung Schließseite
verlegte Einspritzhydrau-
likschläuche zur
Reduzierung der
Stellfläche

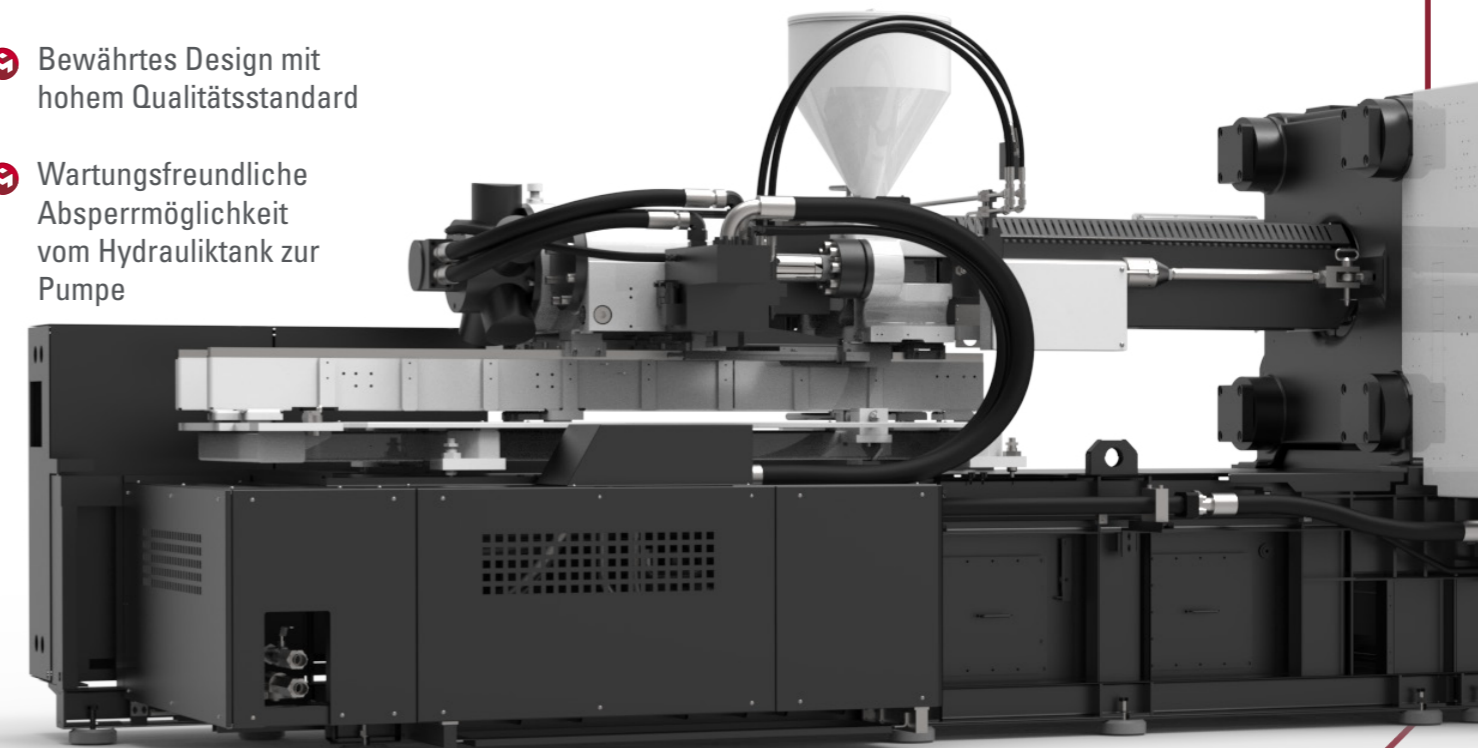


SERVO- HYDRAULISCHES SYSTEM

Das bewährte Servo-Hydraulikpaket gewährleistet eine zuverlässige Produktion. Diese hohe Verlässlichkeit der Q-Serie basiert aufgrund von wenigen beweglichen Teilen. Die von einem Servomotor angetriebene bidirektionale Pumpe ist reaktionsschnell bei Lastwechsel. Ebenso brilliert die Servo-Hydraulik mit minimalen Wartungskosten.

VORTEILE

- Ⓜ Präzise und konstante Zykluszeiten durch optimale Regelungstechnik
- Ⓜ Großer Servomotor-Drehzahlbereich zwischen 0 und 3000 U/min
- Ⓜ Wartungsfreundlicher Zugang zum Antriebssystem
- Ⓜ Niedriger Energieverbrauch
- Ⓜ Höchste Genauigkeit und Präzision durch Rotationspositionierung auf den Bruchteil eines Grades genau
- Ⓜ Präzise und konstante Zykluszeiten durch optimale Regelungstechnik
- Ⓜ Großer Servomotor-Drehzahlbereich zwischen 0 und 3000 U/min
- Ⓜ Wartungsfreundlicher Zugang zum Antriebssystem
- Ⓜ Niedriger Energieverbrauch
- Ⓜ Höchste Genauigkeit und Präzision durch Drehgeber auf den Bruchteil eines Grades genau
- Ⓜ Bewährtes Design mit hohem Qualitätsstandard
- Ⓜ Wartungsfreundliche Absperrmöglichkeit vom Hydrauliktank zur Pumpe



MOSAIC 3G STEUERUNG

Die intuitive Bedienoberfläche bietet dem Benutzer ein übersichtliches Format mit verschiedenen Sprachauswahlmöglichkeiten. Rüstzeiteinsparung durch einfache Übertragung von Werkzeugdatensätzen zwischen baugleichen Maschinen mittels USB-Stick. Die Q-Serie bietet über 25 frei konfigurierbare Einstellungen zur Aktivierung einer Kernzugbewegung vor, während oder nach Verfahren der Schließ-, Spritz- oder Auswerferachse.

HERAUSRAGENDE STANDARDFUNKTIONEN

- 15" Touch-Screen-Terminal
- 32 Funktionstasten mit LED um den Touchscreen herum angeordnet

- Grafische Anzeige der Istwerte von Einspritzgeschwindigkeit und -druck
- Überwachung von bis zu 39 Prozessparameter über die letzten 3000 Zyklen
- Statistische Prozesssteuerung (SPC)
- Speicherkapazität für 500 Werkzeugdatensätze (sowohl intern als auch auf USB)



- Einlegeteile umspritzen
- Frei konfigurierbare Ein- und Ausgänge
- Ergo-friendly design with adjustable height and rotation for easy viewing of the screen

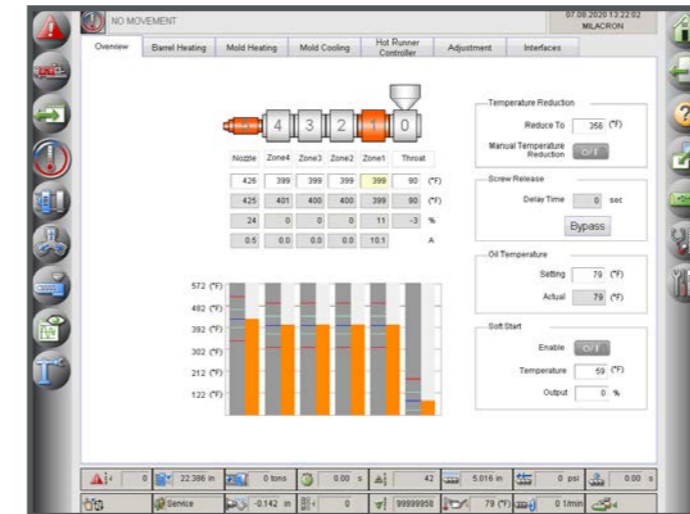
WERKZEUGSICHERUNG

- Die feinfühlig einstellbare Überwachung der Schließbewegung erkennt reaktionsschnell Abweichungen und vermeidet Schaden am Werkzeug
- Überwachung der Schließbewegung ist manuell oder automatisch konfigurierbar

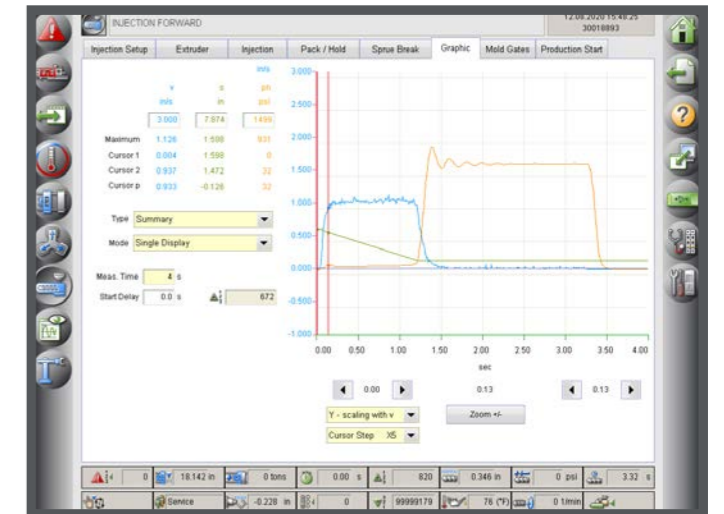
STEUERUNG DES PROZESSES

- Der programmierbare Kernzug bietet über 25 verschiedene konfigurierbare Einstellungen für die Bedienung vor, während oder nach Verfahren der Achsen der Schließeinheit, der Spritzeinheit oder des Auswerfers
- Die funktionsoptimierte Steuerungseinheit bietet dem Bediener ein übersichtliches Format mit einer Auswahlmöglichkeit von verschiedenen Bildschirmsprachen
- Der Austausch von Werkzeugdatensätzen zwischen baugleichen Maschinen mittels USB-Speicher, reduziert die Rüstzeit
- Präzise Überwachung der Werkzeugbewegung bei Verwendung der Mold Guard Funktion

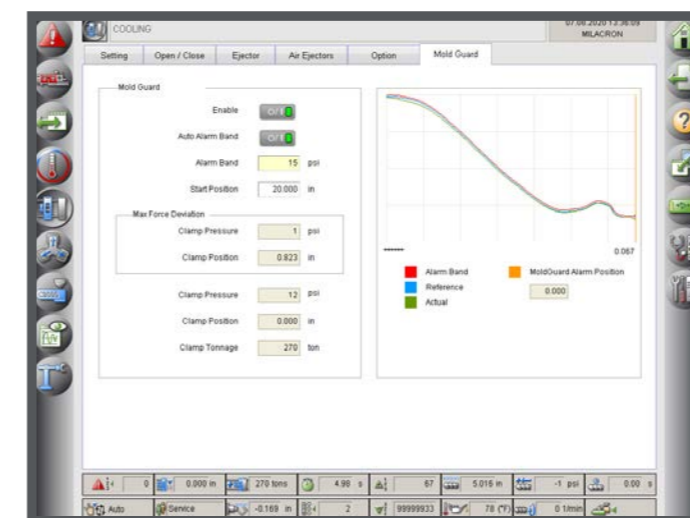
TEMPERATURÜBERSICHT



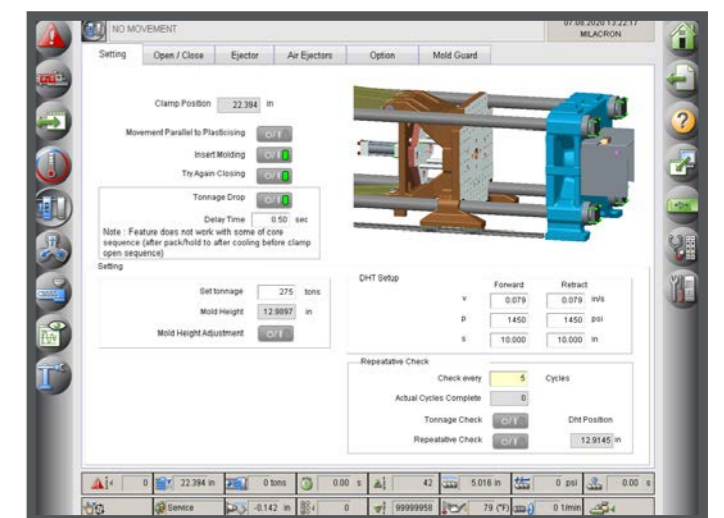
EINSPRITZGRAFIK



WERKZEUGSICHERUNG



EINRICHTEN DER SCHLIESSEINHEIT



MINIMALER ENERGIEVERBRAUCH BEI ZUVERLÄSSIGER LEISTUNG

- Reduzierter Energieverbrauch und Wasserbedarf
- Das optimierte und reduzierte Hydraulikölvolume trägt zu einer geringeren Umweltbelastung bei
- Das serienmäßige Wassersparventil des Wärmetauschers regelt den Kühlwasserverbrauch, um den Wasserverbrauch zu minimieren
- Die Heizbänder mit Keramikisolierung verbrauchen weniger Energie und tragen zur Wärmespeicherung für den Spritzzylinder bei

HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

Die Q-Serie wurde entwickelt, um in jeder Umgebung zuverlässig außergewöhnliche Leistung zu bieten. Sie wurde mit den hochwertigsten Komponenten gebaut und erfordert sehr geringe laufende Wartung. Die Q-Serie gewährleistet jahrelange Produktion.



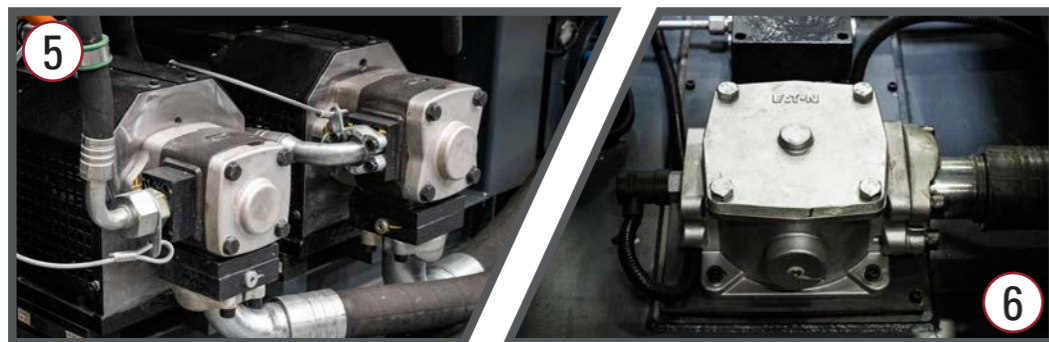
1. Motor/Antrieb – RexRoth

2. Bedienterminals – B&R



3. Berührungslose lineare Wegaufnehmer – Gefran

4. Regelventile – RexRoth/ ATOS



5. Konstantgetriebepumpe – Voith

6. Filtrierung – EATON

GETRIEBEPUMPE MIT SERVOANTRIEB

- Leistungsfähiger Servoantrieb mit schneller Reaktionsfähigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Die bidirektionale Getriebepumpe ist wartungsarm aufgrund wenig beweglicher Teile
- Die optimale Kopplung von Pumpe, Motor und Antrieb gewährleisten eine effiziente Leistungskontrolle
- Geringerer Kühlungsbedarf für das Hydrauliköl als konventionelle hydraulische Systeme

STANDARDFUNKTIONEN

	Standard	Optional
ALLGEMEIN		
Fortschrittliche Kniehebelschnecke, angetrieben von einem energieeffizienten Hydrauliksystem mit Servomotor	●	
Direkte Steuerung von Druck und Geschwindigkeit durch interne Getriebepumpen	●	
* Mehrere Servomotor Systeme ... (mehrere für Q350 und höher)	●	
Optimierte Anordnung der Verteiler und Schläuche auf der Bedienseite	●	
Überwachtes Absperrventil zu den Ansaugleitungen der Pumpe	●	
Magnetische Kontrollleuchten (Q-Serie 110 bis 550)	●	
Wartungsfreundlichkeit (Messanschlüsse, Zugangsmöglichkeiten, usw.)	●	
Filtrierung bis zu 10 µm mit Verschmutzungserkennungsalarm	●	
Anschlüsse für externe Rohrleitungsfiltration		○
Nebenstromfilter	●	
Offener Zugang des Auswerferbereichs zum schnellen/einfachen Werkzeugwechsel	●	
Teileentnahme von drei Seiten möglich	●	○
Roboter-Traverse an feststehender Werkzeugaufspannplatte (optional SPI-Platten)		○
Roboterschnittstelle nach Euromap 67		○
Roboterschnittstelle nach SPI 3.0	●	○
Filterbelüfteter Schaltschrank mit Alarmfunktion bei Übertemperatur (Kühlungsmöglichkeiten optional)		○
Steckdosen-Baugruppe	●	○
Öltemperatursteuerung, vom Bediener einstellbar	●	○
Alarmlampe (mehrstufig = optional)	●	
Schwinggummierelemente	●	
Ölstandwächter	●	
Frei programmierbare Kernzug-Software	●	

	Standard	Optional
KLEMME		
Langlebiger 5-Punkt Doppelkniehebel mit optimierter Kinematik	●	
Präzisionslinearführungen der beweglichen Aufspannplatte	●	
Kompakte Standfläche	●	
Erhöhte max. Werkzeuggewichtaufnahme	●	
Reduzierte Trockenlaufzeit (Euromap 6)	●	
Fettfreier Werkzeugbereich aufgrund buchsenfreier beweglicher Werkzeugaufspannplatte	●	
Verchromte Säulen mit kugelgestrahlten Gewinden	●	
Einlegeteile umspritzen	●	
Verbesserter Werkzeugschutz über die gesamte Werkzeugbewegung mit Hilfe der „Mold Guard“ Funktion	●	
Bohrbild auf den Werkzeugaufspannplatten nach Euromap	●	
Automatische Schmierung von Kniehebel und schließseitigen Linearführungen (Q-Serie 110 bis 550)	●	
Verstellung der Werkzeughöhe mit Zahnkranz (Q-Serie 110 bis 550)	●	
Die wiederholbare automatische Werkzeughöhenverstellung wird durch ein lineares Wegmesssystem unterstützt	●	
Vergrößerter Säulenrahmen		○
Schließkraft-Istwertanzeige	●	
Mechanische Schließsperre	●	
Proportionale Geschwindigkeitssteuerung mit		○
5 Öffnungs- und 5 Schließgeschwindigkeiten	●	

	Standard	Optional
EINSPRITZ		
Parallel liegende Einspritzzylinder für eine kompakte Standfläche	●	
Parallel liegende Fahrzylinder für eine gleichmäßige Verteilung der Düsenkraft	●	
Geregelte Einspritzgeschwindigkeiten und -drücke	●	
Entfernung des kalten Pfropfens	●	
Umschaltung auf Nachdruck, weg-, druck- oder zeitabhängig	●	
Einstufiger hydraulischer Plastifiziermotor mit Direktantrieb	●	
Kurzhub-Sperrring	●	
Düsenabhub	●	
Schwenkbare Spritzeinheit zur einfachen Wartung von Düsenkopf, Schnecke und Zylinder	●	
Temperaturfühler Typ J	●	
Trichter-Verschiebeeinheit mit Absperrern, Öffnen/Schließen, Leeren Bedienseite	●	
Heizbänder mit Keramikisolierung	●	
Nitrierter Plastifizierzylinder	●	
3-Zonen Schnecke bei einem Durchmesser 45 mm und kleiner	●	
Barriere Schnecke bei einem Durchmesser von 50 mm und größer	●	
Schneckenrückstromsperre	●	
Heizbandüberwachung	●	
Bis zu 5 Einspritzgeschwindigkeitsstufen einstellbar	●	
Bis zu 10 Nachdruckstufen einstellbar	●	
Staudruck geregelt	●	
Bis zu 5 Staudruckstufen einstellbar	●	
Temperaturüberwachung der Einzugszone	●	
Trichterverschluss pneumatisch (Q-Serie 110 bis 550)		○
Intrusion	●	
Programmierbares automatisches Einschalten der Heizung	●	
Maschinenabschaltung bei Produktionsende		○

	Standard	Optional
AUSWURF		
Auswerferplatte (SPI) mit zusätzlichem metrischen zentralen Montagegewinde	●	
Auswerfer Parallelbewegung (Q-Serie 280 bis 550)		○
Antriebsaggregat für Parallelbewegung (Q-Serie 110 bis 230)	●	
Mehrfachimpuls	●	
Wegmesssystem zur Nullung und Istwertanzeige der Auswerferposition	●	
Auswerferdruck- und -geschwindigkeit über Bildschirm einstellbar	●	
„Auswerfer vor“-Geschwindigkeit 2-stufig einstellbar	●	
Verweilzeit „Auswerfer vorne“ einstellbar	●	
Überwachungsposition der Werkzeughöhe für „Auswerfer zurück“	●	
„Auswerfer zurück“ 2-stufig einstellbar	●	
Überwachung „Auswerfer zurück“	●	

* Funktionen nicht bei allen Modellen verfügbar

SYSTEMINTEGRATION UND ANWENDUNGEN

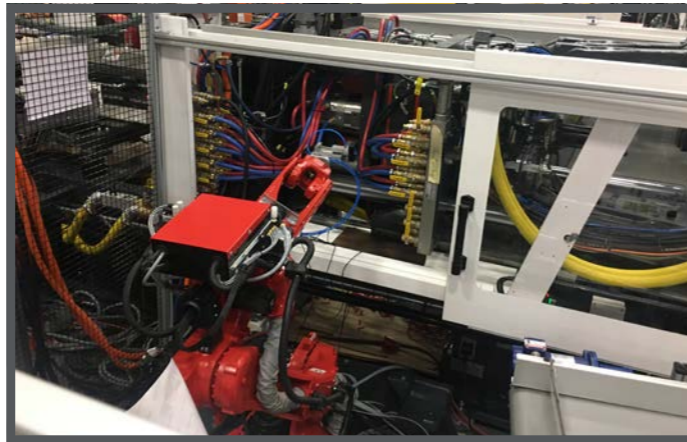
ZUBEHÖR

- 🔴 Heißkanalregler
- 🔴 Integrierte Robotersysteme
- 🔴 Hydraulische Schnellspanvorrichtungen
- 🔴 Förderer
- 🔴 Werkzeugtemperiergerät
- 🔴 Einfärbgerät



ANWENDUNGEN

- 🔴 2-Komponenten-Spritzgießen
- 🔴 iMFLUX
- 🔴 Etagenwerkzeuge
- 🔴 Duroplast
- 🔴 Intrusion
- 🔴 Wendeeinheiten



EUROMAP

- 🔴 Roboterschnittstelle Euromap 67 (optional)
- 🔴 Schnittstelle Euromap 73 (Option verfügbar für Betrieb mit geöffneter Schutztür Bediengenseite)
- 🔴 Euromap 70 (Option verfügbar für Integration von magnetischen Werkzeugspannsystemen)



M-POWERED

M-POWERED INTELLIGENZ

- 🔴 M-POWERED nutzt die neuesten Entwicklungen im Industriellen Internet of Things (IIoT) und in der Datenwissenschaft für einzigartige Einblicke und Erkenntnisse über den aktuellen Betrieb sowie die künftigen Anforderungen Ihrer Maschine.
- 🔴 Werden Sie Teil der wachsenden Liste der M-Powered-Kunden, die ihren Instandhaltungsaufwand verringern und eine Zeitersparnis von bis zu 50 % für die Lösung ungeplanter Betriebsausfälle verzeichnen.
- 🔴 Sobald ein Termin bestätigt ist, kommt innerhalb der nächsten 10 Tage ein Techniker von Milacron in Ihren Betrieb, um Ihre Maschine an das Internet anzuschließen. Im Falle eines komplexeren IT-Set-ups sind alternative Verbindungsoptionen möglich.



M-Powered Anwendungen	VORTEIL	ESSENZIELL	PREMIUM
Verbindungszugang	✓	✓	✓
Technische Unterstützung	Auf Anfrage (Abrechnung pro Stunde)	✓	✓ (24/7)
Produktionsüberwachung	✓	✓	✓
Verfolgung der Stillstandszeiten		✓	✓
Vorbeugende Wartung			✓
Vorausschauende Analyse			✓

DIE Q-SERIE

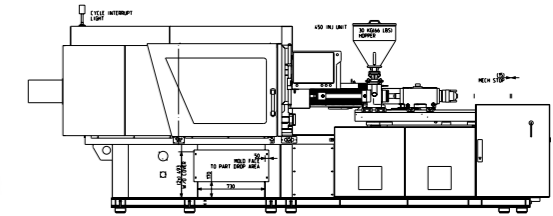
BAUGRÖSSE: 110

SPRITZEINHEITGRÖÖE 300MM, 450MM, 630MM

TECHNISCHE DATEN



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	300			EINHEIT	450		
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'
SPRITZEINHEIT								
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	108	146	191	g	165	215	272
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			201	cm ³	173	226	286
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2510	1958	1499	bar	2443	1984	1568
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			174	cm ³ /s	103	134	170
SCHNECKENHUB	mm	160	160	160	mm	180	180	180
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	30	35	40	mm	35	40	45
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.6	22.9	20		25.7	22.5	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			362	min ⁻¹	279	279	279
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	676	676	676	Nm	876	876	876
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			26	g/s	13	19	26
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	-	22	29	g/s	17	23	31
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1				4+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		9.2		kW		11.3	
SCHLIEBEINHEIT								
SCHLIESSKRAFT	kN				kN		110	
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN		11	
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		380		mm		380	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		900		mm		900	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		150		mm		150	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		520		mm		520	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		690 X 645		mm		690 X 645	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		480 X 435		mm		480 X 435	
SÄULENDURCHMESSER	mm		75		mm		75	
AUSWERFERHUB	mm		150		mm		150	
AUSWERFERKRAFT	kN				kN		3.5	
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		770 + 770		kg		770 + 770	
ALLGEMEINE DATEN								
PUMPENANTRIEB	kW		11.5		kW		11.5	
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l		280	
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50		l/min		50	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		22.8		kW		22.8	
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		5.53 x 1.75 x 2.10		m		5.85 x 1.9 x 2.3	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		5600		kg		5600	

* Mit offener Düse

	EINHEIT	630		
		METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT				
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	239	303	374
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			393
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2492	1969	1595
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			167
SCHNECKENHUB	mm	200	200	200
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	40	45	50
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		25	22.2	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			222
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	1080	1080	1080
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			28
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	18	25	33
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		15.7	
SCHLIEBEINHEIT				
SCHLIESSKRAFT	kN			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		380	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		900	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		150	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		520	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		690 X 645	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		480 X 435	
SÄULENDURCHMESSER	mm		75	
AUSWERFERHUB	mm		150	
AUSWERFERKRAFT	kN			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		770 + 770	
ALLGEMEINE DATEN				
PUMPENANTRIEB	kW		11.5	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		27.2	
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		5.85 x 1.9 x 2.3	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		5850	

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

BAUGRÖSSE: 150

SPRITZEINHEITGRÖÖE 450MM, 630MM, 970MM

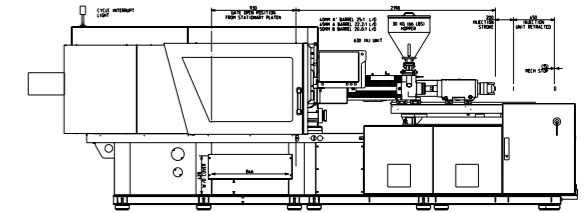
TECHNISCHE DATEN

	EINHEIT	450			EINHEIT	630		
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'
SPRITZEINHEIT								
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	165	215	272	g	239	303	374
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			286	cm ³	251	318	393
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			170	cm ³ /s	107	135	167
SCHNECKENHUB	mm	180	180	180	mm	200	200	200
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	35	40	45	mm	40	45	50
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		25.7	22.5	20		25	22.2	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			279	min ⁻¹	222	222	222
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			26	g/s	15	20	28
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1				4+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		11.3		kW		15.7	
SCHLIEBEINHEIT								
SCHLIESSKRAFT	kN				kN		150	
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN		15	
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		460		mm		460	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1060		mm		1060	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		200		mm		200	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		600		mm		600	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		780 X 740		mm		780 X 740	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		550 X 510		mm		550 X 510	
SÄULENDURCHMESSER	mm		85		mm		85	
AUSWERFERHUB	mm		175		mm		175	
AUSWERFERKRAFT	kN				kN		5	
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1100+1200		kg		1100+1200	
ALLGEMEINE DATEN								
PUMPENANTRIEB	kW		11.5		kW		11.5	
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l		365	
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50		l/min		50	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		22.8		kW		27.2	
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		6.24 x 1.9 x 2.3		m		6.24 x 1.9 x 2.3	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		6900		kg		7000	

* Mit offener Düse



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	970		
		METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT				
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	363	448	646
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			679
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2249	2057	1428
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			186
SCHNECKENHUB	mm	240	240	240
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	45	50	60
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.7	24	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			188
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	1305	1305	1305
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			39
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	21	28	43
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		16.9	
SCHLIEBEINHEIT				
SCHLIESSKRAFT	kN			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		460	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1060	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		200	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		600	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		780 X 740	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		550 X 510	
SÄULENDURCHMESSER	mm		85	
AUSWERFERHUB	mm		175	
AUSWERFERKRAFT	kN			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1100+1200	
ALLGEMEINE DATEN				
PUMPENANTRIEB	kW		11.5	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		28.4	
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		6.24 x 1.9 x 2.3	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		7550	

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

BAUGRÖSSE: 180

SPRITZEINHEITGRÖßE 450MM, 630MM, 970MM

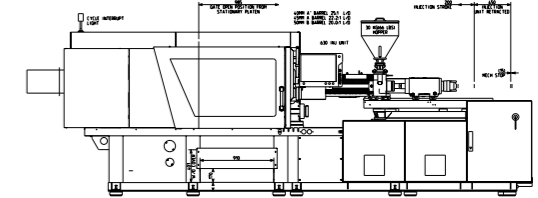
TECHNISCHE DATEN

	EINHEIT	450			EINHEIT	630			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	165	215	272	g	239	303	374	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			286	cm ³	251	318	393	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			170	cm ³ /s	107	135	167	
SCHNECKENHUB	mm	180	180	180	mm	200	200	200	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	35	40	45	mm	40	45	50	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		25.7	22.5	20		25	22.2	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			279	min ⁻¹	222	222	222	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			26	g/s	15	20	28	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1				4+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		11.3			kW	15.7		
SCHLIEßEINHEIT									
SCHLIEßKRAFT	kN				kN	180			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN	18			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		500			mm	500		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1100			mm	1100		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		200			mm	200		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		600			mm	600		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		810 x 770			mm	810 x 770		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		575 x 525			mm	575 x 525		
SÄULENDURCHMESSER	mm		95			mm	95		
AUSWERFERHUB	mm		175			mm	175		
AUSWERFERKRAFT	kN				kN	5			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1200+1300			kg	1200+1300		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		11.5			kW	11.5		
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l	365			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50			l/min	50		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		22.8			kW	27.2		
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		6.43 x 1.9 x 2.3			m	6.43 x 1.9 x 2.3		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		7700			kg	7800		

* Mit offener Düse



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	970		
		METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT				
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	363	448	646
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			679
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2249	2057	1428
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			186
SCHNECKENHUB	mm	240	240	240
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	45	50	60
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.7	24	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			188
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	1305	1305	1305
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			39
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	21	28	43
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		16.9	
SCHLIEßEINHEIT				
SCHLIEßKRAFT	kN			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		500	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1100	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		200	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		600	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		810 x 770	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		575 x 525	
SÄULENDURCHMESSER	mm		95	
AUSWERFERHUB	mm		175	
AUSWERFERKRAFT	kN			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1200+1300	
ALLGEMEINE DATEN				
PUMPENANTRIEB	kW		11.5	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		50	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		28.4	
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		6.43 x 1.9 x 2.3	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		8300	

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

BAUGRÖSSE: 230

SPRITZEINHEITGRÖßE 630MM, 970MM, 1540MM,

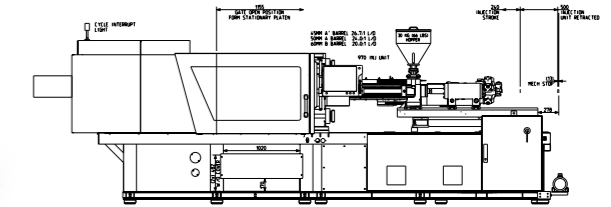
TECHNISCHE DATEN

	EINHEIT	630			EINHEIT	970			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	239	303	374	g	363	448	646	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			393	cm ³	382	471	679	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2492	1969	1595	bar	2249	2057	1428	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			261	cm ³ /s	164	202	291	
SCHNECKENHUB	mm	200	200	200	mm	240	240	240	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	40	45	50	mm	45	50	60	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		25	22.2	20		26.7	24	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			305	min ⁻¹	293	293	293	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	1080	1080	1080	Nm	1305	1305	1305	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			38	g/s	27	37	60	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	25	34	46	g/s	33	44	68	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1				4+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		15.7			kW	16.9		
SCHLIEßEINHEIT									
SCHLIEßKRAFT	kN				kN	230			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN	23			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		550			mm	550		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1260			mm	1260		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		200			mm	200		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		710			mm	710		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		920 x 820			mm	920 x 820		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		660 x 560			mm	660 x 560		
SÄULENDURCHMESSER	mm		105			mm	105		
AUSWERFERHUB	mm		200			mm	200		
AUSWERFERKRAFT	kN				kN	6.5			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1500+1700			kg	1500+1700		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		13.6			kW	13.6		
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l	530			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		75			l/min	75		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		29.3			kW	30.5		
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		7.25 x 2.15 x 2.5			m	7.25 x 2.15 x 2.5		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		9100			kg	10200		

* Mit offener Düse



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	1540			
		METRISCH	A'	B	C
SPRITZEINHEIT					
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	523		753	1025
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³				1078
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2236		1941	1426
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s				291
SCHNECKENHUB	mm	280		280	280
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	50		60	70
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		28		23.3	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹				180
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	2126		2126	2126
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s				53
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	27		41	66
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)				5+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW			24.9	
SCHLIEßEINHEIT					
SCHLIEßKRAFT	kN				
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm			550	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm			1260	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm			200	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm			710	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm			920 x 820	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm			660 x 560	
SÄULENDURCHMESSER	mm			105	
AUSWERFERHUB	mm			200	
AUSWERFERKRAFT	kN				
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg			1500+1700	
ALLGEMEINE DATEN					
PUMPENANTRIEB	kW			13.6	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			530	
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min			75	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW			38.5	
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m			7.60 x 2.1 x 2.5	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg			10950	

Hinweise

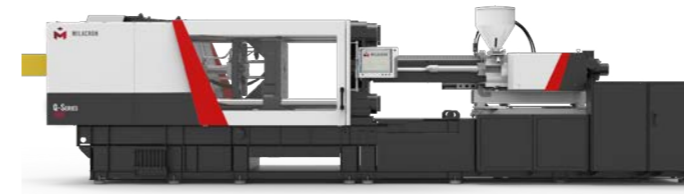
1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

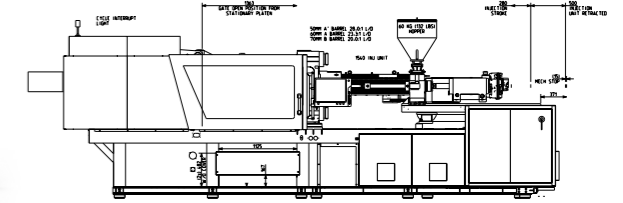
BAUGRÖSSE: 280

SPRITZEINHEITGRÖÖE 970MM,1540MM, 2290MM

TECHNISCHE DATEN



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	970			EINHEIT	1540			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	363	448	646	g	523	753	1025	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			679	cm ³	550	792	1078	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2249	2057	1428	bar	2236	1941	1426	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			291	cm ³ /s	149	214	291	
SCHNECKENHUB	mm	240	240	240	mm	280	280	280	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	45	50	60	mm	50	60	70	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.7	24	20		28	23.3	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			293	min ⁻¹	180	180	180	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	1305	1305	1305	Nm	2126	2126	2126	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			60	g/s	23	37	53	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	33	44	68	g/s	27	41	66	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			4+1				5+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		16.9			kW	24.9		
SCHLIEBEINHEIT									
SCHLIESSKRAFT	kN				kN	280			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN	28			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		650			mm	650		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1400			mm	1400		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		250			mm	250		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		750			mm	750		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		990 x 940			mm	990 x 940		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		710 x 660			mm	710 x 660		
SÄULENDURCHMESSER	mm		115			mm	115		
AUSWERFERHUB	mm		200			mm	200		
AUSWERFERKRAFT	kN				kN	6.5			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1900+2500			kg	1900+2500		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		13.6			kW	13.6		
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l	530			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		75			l/min	75		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		30.5			kW	38.5		
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		7.58 x 2.18 x 2.57			m	7.9 x 2.32 x 2.62		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		11500			kg	13200		

* Mit offener Düse

	EINHEIT	2290		
		METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT				
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	861		1530
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			1608
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2238	1856	1421
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			480
SCHNECKENHUB	mm	320	320	320
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	60	70	80
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.7	22.9	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			187
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	3347	3347	3347
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			77
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	43	69	93
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			5+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		39.6	
SCHLIEBEINHEIT				
SCHLIESSKRAFT	kN			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		650	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1400	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		250	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		750	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		990 x 940	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		710 x 660	
SÄULENDURCHMESSER	mm		115	
AUSWERFERHUB	mm		200	
AUSWERFERKRAFT	kN			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		1900+2500	
ALLGEMEINE DATEN				
PUMPENANTRIEB	kW		25.1	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		75	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		64.7	
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		8.3 x 2.32 x 2.62	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		15400	

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

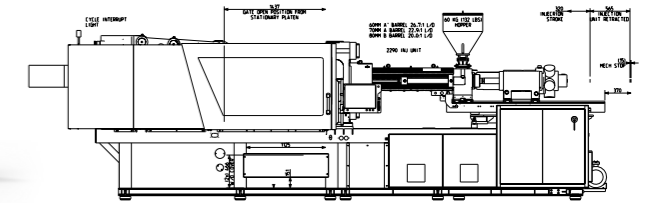
BAUGRÖSSE: 350

SPRITZEINHEITGRÖÖE 1540MM,2290MM, 3470MM

TECHNISCHE DATEN



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	1540			EINHEIT	2290			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	523	753	1025	g	861	1172	1530	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			1078	cm ³	905	1232	1608	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2236	1941	1426	bar	2238	1856	1421	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			478	cm ³ /s	270	367	480	
SCHNECKENHUB	mm	280	280	280	mm	320	320	320	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	50	60	70	mm	60	70	80	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		28	23.3	20		26.7	22.9	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			273	min ⁻¹	187	187	187	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	2126	2126	2126	Nm	3347	3347	3347	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			81	g/s	39	56	77	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	44	68	100	g/s	43	69	93	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			5+1				5+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		24.9				39.6		
SCHLIEBEINHEIT									
SCHLIESSKRAFT	kN				kN		350		
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN		35		
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		720				720		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1520				1520		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		300				300		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		800				800		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		1120 x 1035				1120 x 1035		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		810 x 725				810 x 725		
SÄULENDURCHMESSER	mm		125				125		
AUSWERFERHUB	mm		250				250		
AUSWERFERKRAFT	kN				kN		7.5		
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		2700+3300				2700+3300		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		25.1				25.1		
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l		650		
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		100				100		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		50				64.7		
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m		8.5 x 2.35 x 2.7				8.5 x 2.35 x 2.7		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		15300				17600		

* Mit offener Düse

	EINHEIT	3470				
		METRISCH	A'	B	C	
SPRITZEINHEIT						
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g		1318	1722	2179	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³				2290	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar		2289	1917	1515	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s				450	
SCHNECKENHUB	mm		360	360	360	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm		70	80	90	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D			25.7	22.5	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹				142	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm		4424	4424	4424	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s				77	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s		52	70	94	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)				5+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW			57.9		
SCHLIEBEINHEIT						
SCHLIESSKRAFT	kN					
ÖFFNUNGSKRAFT	kN					
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm			720		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm			1520		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm			300		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm			800		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm			1120 x 1035		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm			810 x 725		
SÄULENDURCHMESSER	mm			125		
AUSWERFERHUB	mm			250		
AUSWERFERKRAFT	kN					
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg			2700+3300		
ALLGEMEINE DATEN						
PUMPENANTRIEB	kW			25.1		
ÖLTANKFÜLLUNG	l					
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min			100		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW			83		
MASCHINENMAÖE (L X B X H)	m			9.1 x 2.35 x 2.7		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg			19150		

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

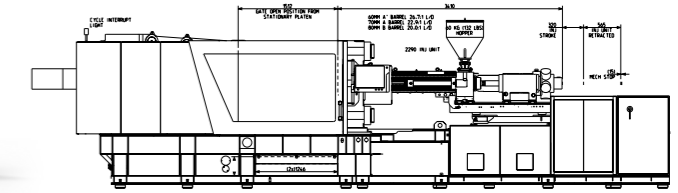
BAUGRÖSSE: 450

SPRITZEINHEITGRÖßE 1540MM, 2290MM, 3470MM

TECHNISCHE DATEN



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.



	EINHEIT	1540			EINHEIT	2290			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	523	753	1025	g	861	1172	1530	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			1078	cm ³	905	1232	1608	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2236	1941	1426	bar	2238	1856	1421	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			478	cm ³ /s	270	367	480	
SCHNECKENHUB	mm	280	280	280	mm	320	320	320	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	50	60	70	mm	60	70	80	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		28	23.3	20		26.7	22.9	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			273	min ⁻¹	187	187	187	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	2126	2126	2126	Nm	3347	3347	3347	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			81	g/s	39	56	77	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	44	68	100	g/s	43	69	93	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			5+1				5+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		24.9				39.6		
SCHLIEBEINHEIT									
SCHLIESSKRAFT	kN				kN		450		
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN		45		
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		850				850		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1670				1670		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		350				350		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		820				820		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		1245 x 1200				1245 x 1200		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		875 x 830				875 x 830		
SÄULENDURCHMESSER	mm		145				145		
AUSWERFERHUB	mm		250				250		
AUSWERFERKRAFT	kN				kN		12		
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		4000+4000				4000+4000		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		25.1				25.1		
ÖLTANKFÜLLUNG	l				l		800		
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		100				100		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		64.7				64.7		
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		9.35 x 2.37 x 2.49				9.6 x 2.43 x 2.53		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		19900				23700		

* Mit offener Düse

	EINHEIT	3470			
		METRISCH	A'	B	C
SPRITZEINHEIT					
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g		1318	1722	2179
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³				2290
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar		2289	1917	1515
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s				450
SCHNECKENHUB	mm		360	360	360
SCHNECKENDURCHMESSER	mm		70	80	90
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D			25.7	22.5	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹				142
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm		4424	4424	4424
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s				77
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s		52	70	94
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)				5+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW			57.9	
SCHLIEBEINHEIT					
SCHLIESSKRAFT	kN				
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm			850	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm			1670	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm			350	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm			820	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm			1245 x 1200	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm			875 x 830	
SÄULENDURCHMESSER	mm			145	
AUSWERFERHUB	mm			250	
AUSWERFERKRAFT	kN				
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg			4000+4000	
ALLGEMEINE DATEN					
PUMPENANTRIEB	kW			25.1	
ÖLTANKFÜLLUNG	l				
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min			100	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW			83	
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m			9.6 x 2.43 x 2.53	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg			24350	

Hinweise

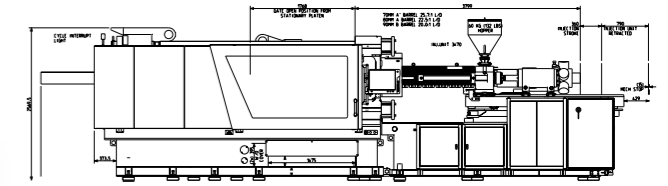
1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.

DIE Q-SERIE

BAUGRÖSSE: 550

SPRITZEINHEITGRÖßE 2290MM, 3470MM 4880MM

TECHNISCHE DATEN



Kein aktuelles Modell, nur zur visuellen Referenz.

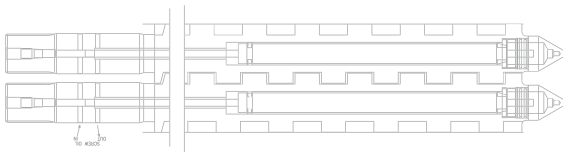
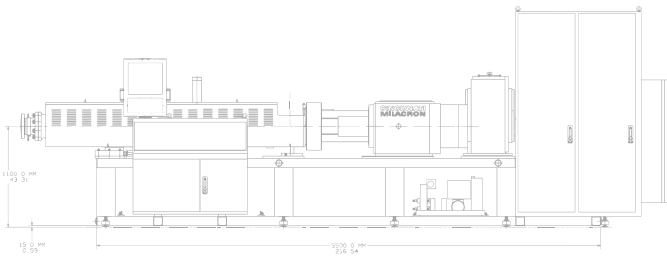
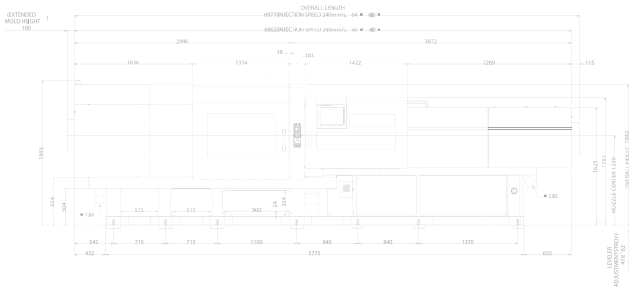
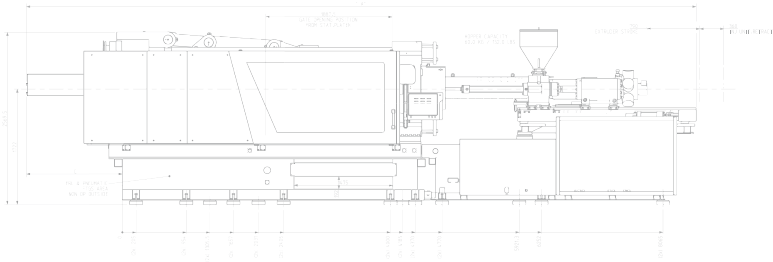
	EINHEIT	2290			EINHEIT	3470			
		METRISCH	A'	B		C	METRISCH	A'	B
SPRITZEINHEIT									
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g	861	1172	1530	g	1318	1722	2179	
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			1608	cm ³	1385	1810	2290	
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar	2238	1856	1421	bar	2289	1917	1515	
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			585	cm ³ /s	332	434	549	
SCHNECKENHUB	mm	320	320	320	mm	360	360	360	
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	60	70	80	mm	70	80	90	
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		26.7	22.9	20		25.7	22.5	20	
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			229	min ⁻¹	173	173	173	
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm	3347	3347	3347	Nm	4424	4424	4424	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			93	g/s	51	71	94	
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s	53	84	113	g/s	63	86	114	
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			5+1				5+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		39.6				57.9		
SCHLIEßEINHEIT									
SCHLIEßKRAFT	kN				kN		550		
ÖFFNUNGSKRAFT	kN				kN		55		
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		920			mm	920		
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1820			mm	1820		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		400			mm	400		
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		900			mm	900		
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		1330 x 1300			mm	1330 x 1300		
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		1000 x 900			mm	1000 x 900		
SÄULENDURCHMESSER	mm		170			mm	170		
AUSWERFERHUB	mm		250			mm	250		
AUSWERFERKRAFT	kN					kN	12		
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		4150+5500			kg	4150+5500		
ALLGEMEINE DATEN									
PUMPENANTRIEB	kW		27.2			kW	27.2		
ÖLTANKFÜLLUNG	l					l	815		
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		100			l/min	100		
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		66.8			kW	85.1		
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		9.7 x 2.66 x 2.61			m	10.2 x 2.7 x 2.7		
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		30750			kg	34500		

* Mit offener Düse

	EINHEIT	4880		
		METRISCH	A	B
SPRITZEINHEIT				
SPRITZTEILGEWICHT MAX. (GPPS)	g		2421	2989
HUBVOLUMEN MAX.	cm ³			
EINSPRITZDRUCK MAX.	bar		1896	1538
EINSPRITZSTROM *	cm ³ /s			
SCHNECKENHUB	mm		400	400
SCHNECKENDURCHMESSER	mm		90	100
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D			22.2	20
SCHNECKENDREHZAHL	min ⁻¹			
SCHNECKENDREHMOMENT BEI 172 BAR	Nm		5613	5613
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS) *	g/s			
PLASTIFIZIERSTROM (GPPS-BARRIERE) *	g/s		90	115
ANZAHL DER HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)			6+1	
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW		53.8	
SCHLIEßEINHEIT				
SCHLIEßKRAFT	kN			
ÖFFNUNGSKRAFT	kN			
WERKZEUGÖFFNUNGSWEG	mm		920	
PLATTENABSTAND MAXIMAL	mm		1820	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MINIMAL	mm		400	
WERKZEUGEINBAUHÖHE MAXIMAL	mm		900	
AUFSPANNPLATTENABMESSUNGEN (H x V)	mm		1330 x 1300	
LICHTER SÄULENABSTAND (H x V)	mm		1000 x 900	
SÄULENDURCHMESSER	mm		170	
AUSWERFERHUB	mm		250	
AUSWERFERKRAFT	kN			
WERKZEUGGEWICHT MAX. (FEST+BEWEGLICH)	kg		4150+5500	
ALLGEMEINE DATEN				
PUMPENANTRIEB	kW		27.2	
ÖLTANKFÜLLUNG	l			
WASSERBEDARF (ZULAUFTEMP. 29 °C)	l/min		100	
GESAMTANSCHLUSSWERT	kW		81.1	
MASCHINENMAßE (L X B X H)	m		10.6 x 2.7 x 3.0	
NETTOGEWICHT (OHNE ÖL)	kg		35950	

Hinweise

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz. Diese Werte beziehen sich auf die Standardausführung der Maschine.



4165 Half Acre Rd., Batavia OH 45103
 513.536.2000
 info@milacron.com | www.milacron.com

©2020 Milacron LLC. All Rights Reserved.

